



En bref...

Pour un système complet d'air comprimé

Produits conçus pour durer

Pour satisfaire tous vos besoins d'air comprimé

La ligne complète de produits d'air comprimé de Kaeser inclut des compresseurs industriels à vis – électriques, à l'essence et au diesel – comportant la configuration hautement efficace Sigma Profile™, des soufflantes à lobes et à vis, des surpresseurs et des ensembles de pompes à vide. Nous fournissons également une gamme inégalée de composantes de traitement d'air et des accessoires incluant des réservoirs, de la tuyauterie et des contrôles. Nos produits sont conçus pour travailler ensemble afin d'obtenir le maximum d'efficacité, de fiabilité ainsi qu'une performance optimale. Kaeser, le spécialiste des systèmes d'air comprimé grâce à notre expertise en conception de système, en installation et en service d'entretien.

Conçus pour durer

Tous dans l'industrie parle de la fiabilité, mais Kaeser est la seule compagnie avec cette philosophie rigoureuse : « Conçus pour durer ». Notre but est d'établir une relation à long terme avec nos clients et nous ne faisons aucun compromis sur la qualité pour des gains à court terme. Ceci vous assure que nos systèmes d'air comprimé continueront à vous donner satisfaction année après année.

Efficacité d'opération

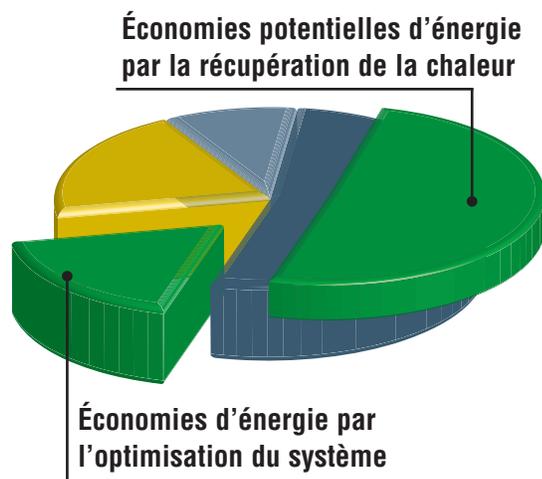
Les frais énergétiques attachés au fonctionnement de n'importe quel système d'air comprimé représentent une grande portion des frais totaux. En fait, la facture énergétique pour opérer un compresseur peut surpasser le prix d'achat et, calculée sur plusieurs années, peut représenter plus de 70 % de tous les frais. Les produits éco-énergétiques de Kaeser livrent beaucoup plus d'air par kilowatt, et la conception de nos systèmes fait économiser des millions en énergie chaque année à nos clients.

Solutions personnalisées

Kaeser se spécialise dans l'évaluation des applications spécifiques de chaque client afin de fournir le système d'air comprimé le plus efficace. Bien que le besoin d'une pression stable, d'un air de qualité, de la fiabilité ainsi que l'efficacité énergétique d'un système soit universel, nous reconnaissons la particularité de chaque application. Notre grand éventail de produits nous permet de personnaliser chaque système d'air comprimé en fonction de vos défis particuliers.

Entretien facile

À la base, les produits Kaeser ont été conçus en fonction de faciliter leur entretien. Avec l'utilisation de moins de pièces d'usure et des matériaux de qualité, nous assurons une réduction de l'entretien, des appels de services plus espacés et une plus longue durée de vie. Des caractéristiques telles que des tendeurs de courroies automatiques, des systèmes de vidange d'huile rapide, l'accès à l'entretien sur un côté et une conception de cabinets à accès complet simplifient le service et réduisent les frais d'exploitation.



- Investissement pour un système d'air comprimé
- Frais d'entretien
- Frais énergétiques
- Économies potentielles d'énergie

Compresseurs et centrales à vide



Compresseurs industriels

Les compresseurs à vis rotative Kaeser incorporent le bloc compresseur de marque déposée Sigma Profile™. Ils sont disponibles de 3 à 700 hp avec des capacités de 9 à 3069 cfm et des pressions atteignant 217 psig.



L'unité illustrée est équipée du « Sigma Frequency Control » pour l'entraînement à vitesse variable. Une version « T » avec sécheur intégré est aussi disponible pour la plupart de nos modèles.

Systèmes complets d'air comprimé

Kaeser offre également des unités « AIRCENTER » et « AirTower » – des ensembles d'air comprimé qui regroupent un compresseur avec contrôle, sécheur, réservoir et purgeur en un seul ensemble simple. Ces systèmes sont idéals pour les espaces restreints.



Compresseurs à vis sans huile

Les compresseurs à vis sans huile KAESER sont disponibles avec des capacités allant de 192 à 1774 cfm et des pressions de 45 psig à 145 psig. Les modèles SFC sont optimisés pour des demandes de charge variable. Un sécheur réfrigéré intégré (versions T) est également disponible sur certains modèles.



Surpresseurs

Ces unités à un stage augmentent la pression du système jusqu'à 650 psig. Les unités offrent une gamme de puissance de 3 à 60 hp et des capacités atteignant 725 cfm. La Série N est montée sur une plaque tandis que la Série NC est encoignée. Les surpresseurs sont idéals pour plusieurs applications en usine lorsqu'une quantité modérée d'air à haute pression est requise.



Centrales à vide à vis rotative

Disponibles avec des capacités variant de 168 à 555 acfm et une aspiration finale de 99 %, ces unités sont munies de moteurs TEFC de 10 à 40 hp. Elles sont livrées de série avec un contrôle interchangeable à double modulation et un filtre d'aspiration installé à l'extérieur dans la ligne de succion.



Produits de traitement d'air et composants du système

Sécheurs frigorifiques

Des unités offertes pour des capacités allant de 10 à 12 500 scfm. Des sécheurs non-cycliques, cycliques et à double commande fournissent un rendement optimal en offrant la meilleure solution de séchage pour une multitude d'applications.



Sécheurs dessiccatifs

Disponibles de 7 à 5 400 scfm, ces sécheurs régénérateurs produisent des points de rosées sous pression aussi bas que -70°C . Les sécheurs à condensat chauffé KED, les sécheurs à purge pour soufflante KBD et les systèmes d'air respirable complètent la gamme exhaustive de sécheurs dessiccatifs de Kaeser.



Sécheurs Hybritec

Les sécheurs Hybritec sont constitués de sécheurs frigorifiques et de sécheurs par absorption pour offrir un maximum d'économies d'énergie. Ceux-ci sont idéals dans des applications à fort volume où le point de rosée varie selon les saisons.



Filtres à air comprimé

Conçus avec des boîtiers largement dimensionnés pour assurer une faible perte de charge, ces filtres procurent une installation, un fonctionnement et un entretien plus faciles. Les filtres Kaeser conservent des taux de capture élevés et une efficacité de filtration grâce à une vaste gamme de débits variant de 20 à 21 250 scfm et des pressions allant jusqu'à 1 000 psig.



Purgeurs de condensats

Les purgeurs automatiques de condensats de Kaeser, comme l'Automatic Magnetic Drain (AMD) montré à gauche et l'Eco-Drain (montré à droite) offrent fiabilité et entretien réduit. Les purgeurs électriques temporisés et les purgeurs automatiques complètent notre gamme de produits de traitement de l'air comprimé.



Traitement de condensats

Les systèmes de traitement des condensats de Kaeser retirent automatiquement les lubrifiants des condensats des compresseurs. Ceci permet de réaliser d'importantes économies de frais d'élimination des condensats provenant de l'air comprimé et de préserver l'environnement. Ce système, qui n'exige que peu d'entretien, fonctionne sans électricité.



Contrôle de débit

Le contrôleur de débit Kaeser (KFC) assure une pression stable dans le système et réduit les demandes artificielles et les pertes dues aux fuites.

Contrairement aux régulateurs, le KFC a une faible perte de charge interne et maintient une pression constante en aval. La valve de chargement d'air principale et le système empêchent un déplacement à haute vitesse en ouvrant et fermant automatiquement pour maintenir une pression d'air sécuritaire en amont et pour minimiser le temps que l'air en traitement passe en situation de haute vitesse, augmentant ainsi la longévité des équipements.



Système de distribution d'air comprimé

Rapide à installer et facile à modifier, le SmartPipe™ de Kaeser est le système de distribution d'air comprimé le plus polyvalent sur le marché. L'utilisation de matériaux légers et des raccords instantanés réduit le temps d'installation et la fatigue, même pour des installations en hauteur, et offrent une performance sans fuite avec une faible perte de charge. Offert en six diamètres de 1,90 cm à 20,32 cm (3/4" à 8"), le SmartPipe™ répond à plusieurs besoins d'installation, que ce soit pour un petit atelier ou une grande surface industrielle.



Commande Sigma Control 2 tm

Le SIGMA CONTROL 2 *tm* est un contrôleur interne qui assure une surveillance efficace de l'ensemble du fonctionnement du compresseur. Le grand écran et le lecteur RFID permettent une communication facile et une sécurité maximale. Des interfaces multiples et sélectionnables permettent une mise en réseau transparente, tandis que l'accès pour la carte SD simplifie et accélère la mise à jour des fichiers.



Système de gestion d'air comprimé

Le Sigma Air Manager 4.0 combine les avantages de la technologie industrielle PC moderne avec la technologie Internet pour fournir un contrôle et une surveillance incomparables du compresseur en plus des économies d'énergie. Un logiciel optionnel fournit des rapports améliorés et permet aux utilisateurs de surveiller le fonctionnement du système d'air à distance.



Soufflantes

Soufflantes monoblocs



Les soufflantes à lobes rotatifs Omega offrent des débits jusqu'à 5 500 cfm, des pressions allant à 15 psig et un vide jusqu'à 27" Hg. Leur construction robuste assure une plus grande longévité et une opération plus silencieuse.



Ensembles de soufflantes à lobes rotatifs

La série Com-paK de Kaeser est un ensemble complet comprenant une soufflante, un moteur de haute efficacité TEFC, des silencieux et des commandes intégrées. L'ensemble arrive prêt à utiliser. Tous les points de service sont à l'avant et les branchements sont à l'arrière, donc les unités peuvent être placées côte-à-côte pour réduire l'espace. Le profil de soufflante à trois lobes et les panneaux complètement insonorisés réduisent considérablement les pulsations et les bruits. La plupart des unités sont offertes avec le Sigma Control 2™ et de nombreux capteurs pour le fonctionnement optimal de l'unité, en plus d'un système de surveillance et de commande à distance.

Ensembles de soufflantes à vis

Les ensembles de soufflantes à vis Kaeser combinent les économies d'énergie rendues possible grâce au bloc compresseur Sigma Profile avec les avantages d'une centrale de soufflantes. L'ensemble de soufflantes à vis inclut les mêmes caractéristiques de conception de l'ensemble des soufflantes Com-paK incluant les moteurs de haute efficacité TEFC, les silencieux, les démarreurs/engrenages, une enceinte fermée et une gamme complète de capteurs. Le Sigma Control 2™ avec le logiciel de contrôle est inclus. Les options incluent une version avec un démarreur étoile-triangle (STC) et un convertisseur de fréquence SFC.



Compresseurs mobiles

Mobilair™

Disponibles dans une variété de modèles de 50 à 1 200 cfm à une pression de 100, 145 et 175 psig, ces unités sont dotées des économies d'énergie du Sigma Profile, des moteurs à usage industriel et des enceintes insonorisées.



Le spécialiste des systèmes d'air comprimé

L'équipe d'ingénieurs de Kaeser est toujours à votre service pour concevoir ou optimiser votre système d'air comprimé.

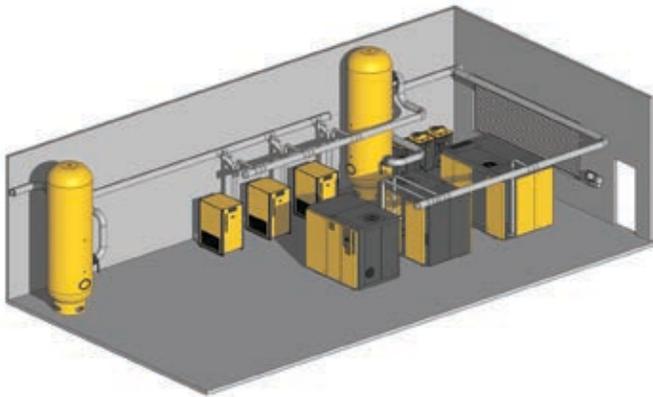
En utilisant notre analyse de demande d'air (ADA) et le système d'économie d'énergie Kaeser (KESS), nous sommes en mesure d'évaluer vos installations existantes et de démontrer comment les changements proposés amélioreront la performance de votre système.

Kaeser peut aussi produire des dessins en 2D et 3D du système proposé, ce qui est un avantage considérable lors de la planification de projet. Ces dessins aident à visualiser les nouveaux équipements et voir comment ils s'intégreront au bâtiment, de concert avec l'équipement existant, la tuyauterie, les murs, les bouches de ventilation, etc. pour ainsi faciliter la

planification de l'installation. Que ce soit pour des installations complexes, des environnements spécifiques ou des espaces restreints, Kaeser peut concevoir un système performant et fiable à la mesure de vos besoins.

Si un système complet prêt à utiliser est requis, nous pouvons le livrer dans une enceinte fermée fabriquée sur mesure à l'épreuve des intempéries ou sur une base ouverte.

Kaeser Compresseurs est beaucoup plus qu'un simple fabricant de produits de système d'air comprimé de qualité supérieure. Kaeser et son réseau étendu de distributeurs offrent la conception et l'analyse de systèmes d'air comprimé en plus de nombreux autres services de consultation.



CAGI Performance Certifiée

L'efficacité énergétique de nos compresseurs a été testée et confirmée par un laboratoire indépendant via le programme de vérification de performance de CAGI « Compressed Air and Gas Institute ». Les données sur nos résultats se trouvent sur kaeser.com/cagi.



KAESER
COMPRESSEURS®



www.kaeser.ca

Kaeser Compresseurs Canada Inc.
3760, rue La Vérendrye
Boisbriand (Québec) J7H 1R5
Téléphone: (450) 971-1414
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com