

KAESER
COMPRESSORS®

Produits conçus pour durer!



Compresseurs a vis

Séries S

Capacités de : 8.8 à 89 pcm

Pressions de : 5,52 à 14,96 Bar (50 à 217 psig)

www.kaeser.com

Séries SX, SM, et SK

Produits conçus pour durer^{MD}

Les séries de compresseurs rotatifs à vis SX, SM et SK de KAESER COMPRESSEURS constituent la solution idéale pour les systèmes d'air comprimé de petite taille. Non seulement ces compresseurs fournissent plus d'air comprimé pour des économies d'énergie durables, mais ils combinent également la facilité d'utilisation avec une fiabilité exceptionnelle et un entretien simple.

L'innovation à laquelle vous pouvez faire confiance

Avec une équipe de recherche et de développement à la pointe de la technologie, KAESER s'engage à construire des produits de pointe pour répondre aux besoins de ses clients en matière d'air comprimé. L'expertise de KAESER et sa réputation mondiale de fiabilité et d'efficacité supérieures offrent d'excellentes performances et une grande tranquillité d'esprit.

Une fiabilité à toute épreuve

Les compresseurs à vis KAESER répondent à la norme rigoureuse « *Produits conçus pour durer* ». Conçus et fabriqués grâce à l'expérience KAESER de plusieurs générations, vous pouvez être sûrs que ces compresseurs continueront à fournir l'air dont vous avez besoin avec la fiabilité exceptionnelle que vous attendez d'un compresseur KAESER.

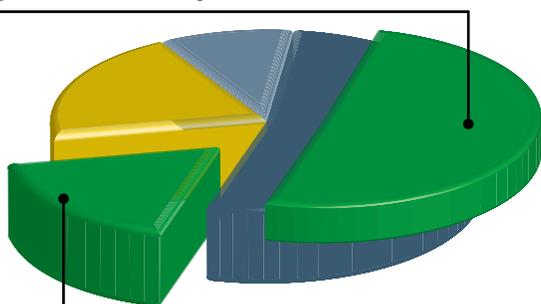
Facilité d'entretien

Dès le départ, ces compresseurs ont été conçus en pensant à l'utilisateur. La réduction du nombre de pièces d'usure et l'utilisation de matériaux de première qualité garantissent des besoins d'entretien réduits, des intervalles d'entretien plus longs et une durée de vie prolongée. La disposition intelligente des composants avec des portes d'accès de grande taille simplifie l'entretien et réduit les temps d'arrêt.

Efficacité garantie

Dans le cadre d'une conception globale, KAESER choisit les composants qui fonctionnent ensemble de la manière la plus efficace possible sur le plan énergétique. Chaque composant, du filtre d'aspiration à la bride de refoulement, a été soigneusement sélectionné en fonction de ses performances. En fait, nos compresseurs sont jusqu'à 30 % plus efficaces que ceux de la concurrence. Avec les commandes intégrées supérieures de KAESER, nous garantissons un système efficace avec des coûts d'exploitation réduits.

Économies d'énergie potentielles grâce à la récupération de chaleur



Économies d'énergie grâce à l'optimisation du système



- Système d'air comprimé
- Investissement et coûts d'entretien
- Coûts énergétiques
- Économies potentielles de coûts énergétiques

Conception facilitant l'entretien

Les compresseurs rotatifs à vis des séries SX, SM et SK se caractérisent par une conception ouverte. Tous les principaux composants sont facilement accessibles, ce qui permet de réduire le temps d'entretien préventif jusqu'à 50 % par rapport à d'autres unités de taille similaire.

Lorsque vous considérez les économies d'énergie et les économies de coûts d'entretien, il est clair que posséder un compresseur KAESER, construit pour toute une vieMD, vous permettra d'économiser de l'argent, année après année.

Rappels d'entretien sur le contrôleur

Filtre d'entrée à cartouche à 1 micron

Fenêtres sur le panneau latéral pour voir le niveau de liquide et tester la vidange automatique (sur les versions T et AIRCENTERS)

Courroie monobloc à nervures multiples. Les unités SM et SK comprennent également un tendeur automatique

SK 20

Accès facile par un seul panneau pour l'entretien de routine

Tapis filtrant nettoyable sur les refroidisseurs (non illustré)

Conçu pour la fiabilité, la simplicité et la performance



Bloc compresseur SIGMA PROFILE®

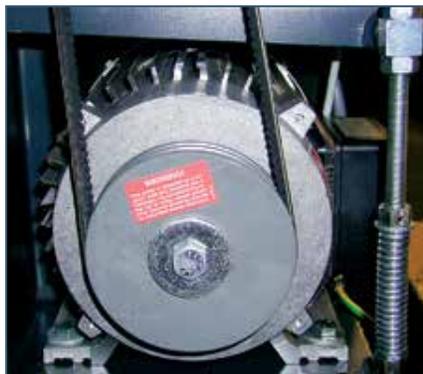
Notre conception exclusive de bloc compresseur à faible consommation d'énergie permet d'obtenir des pressions allant jusqu'à 217 psig. Il est usiné avec précision selon des tolérances étroites et optimisé en taille et en profil pour faire correspondre les faibles vitesses des blocs compresseurs avec leurs meilleures performances spécifiques.

Entraînement par courroie avec tension automatique

Un entraînement par courroie striée simple transfère efficacement la puissance du moteur au bloc compresseur. Les séries SM et SK sont équipées de notre dispositif unique de tension automatique qui maintient la tension correcte pour maximiser l'efficacité énergétique, prolonger la durée de vie de la courroie et simplifier l'entretien de routine.



La tension de la courroie peut être facilement vérifiée à travers une fenêtre dans le panneau de service.



Moteur TEFC avec démarreur à tension réduite

Les moteurs TEFC (moteur blindé et refroidi par ventilateur) à haut rendement, avec isolation de classe F, offrent une longue durée de vie dans les environnements difficiles. Les démarreurs magnétiques « Wye-Delta » à tension réduite nécessitent un faible courant de démarrage et une accélération en douceur. La version standard est 208-230/460 ou 575 V, triphasée, 60 Hz. D'autres tensions sont offertes.

Refroidisseurs à haut rendement avec filtre

Idéalement situés à l'extérieur de l'appareil, nos refroidisseurs standard à haute efficacité assurent un refroidissement maximal, ce qui permet d'obtenir



des températures d'approches aussi basses que -12°C (11°F) pour une durée de vie plus longue, ce qui permet de mieux séparer l'humidité au niveau du refoulement du compresseur et d'améliorer la qualité de l'air. Un tapis filtrant simplifie l'entretien du refroidisseur. La saleté et la poussière s'accumulent à l'extérieur du filtre, où elles sont facilement visibles et éliminées. Cela permet de prolonger les intervalles d'entretien du refroidisseur et d'augmenter la réserve thermique pour les conditions les plus difficiles.



Ventilateur de refroidissement à deux flux

La conception de notre ventilateur à double flux, en instance de brevet, augmente le débit d'air à travers l'unité tout en réduisant les besoins en énergie et les niveaux sonores.

Système de séparation efficace

Un séparateur à trois étages (ASME ou CRN) combine l'action centrifuge et un filtre coalescent à deux étages pour réduire le transfert de fluide à 2 ppm ou moins.

Les raccords rapides, les orifices de vidange et de remplissage sont disposés de manière à permettre un changement rapide et facile des fluides entre le puisard et le refroidisseur, sans aucun dispositif de pompage. L'indicateur de niveau de fluide, facile à lire, peut être vérifié en toute sécurité à travers



une fenêtre du panneau de service lorsque le compresseur est en marche.

Armoire

La conception supérieure de notre armoire réduit le bruit et l'encombrement tout en offrant un accès facile pour l'entretien. Une armoire métallique robuste avec un revêtement en poudre durable réduit le bruit de l'appareil et empêche la saleté et la poussière d'y pénétrer. Une isolation acoustique épaisse maintient les niveaux sonores à 61 dB(A), soit jusqu'à 10 dB(A) de moins que les appareils comparables.

Des panneaux verrouillables facilitent l'accès à tous les éléments de l'entretien. Les composants électriques sont logés dans une armoire de commande spacieuse et ventilée. Le câblage est bien disposé et les bornes sont clairement identifiées.

Des isolateurs de vibrations internes et externes éliminent les contraintes sur les tuyauteries et les connexions des fils, ce qui accroît encore la fiabilité.

Système de refroidissement par fluide

Tous les appareils sont remplis de KAESER Premium Fluid pour refroidir, nettoyer et lubrifier le bloc compresseur. Une vanne combinée à commande thermostatique assure une régulation parfaite de la température du fluide et comprend une dérivation du refroidisseur et un filtre à fluide à visser. Les conduites principales d'air et de produit sont en tube rigide avec des raccords flexibles. Un filtre à fluide à visser de 10 microns se trouve à portée de main sur le capot avant. Ce filtre prolonge la durée de vie du fluide et protège le bloc compresseur.

Conception optimisée du flux d'air

L'air est aspiré dans des zones de refroidissement séparées pour le moteur d'entraînement et les refroidisseurs. Cette conception de refroidissement fractionné élimine le préchauffage, ce qui augmente l'efficacité du refroidissement sans augmenter la consommation d'énergie. Des températures plus froides augmentent également la durée de vie du lubrifiant et du moteur. L'air de refroidissement est évacué par un orifice unique situé en haut de l'armoire. La canalisation de cet air permet de récupérer la chaleur et de réduire encore le bruit.

L'air de compression entre par une grille séparée sur le côté droit de l'armoire. Il est ensuite filtré par un filtre d'admission d'air à deux étages. Ce filtre protège le bloc compresseur et prolonge les intervalles de vidange.



-  Air de refroidissement frais.
-  Air recyclé / Air d'échappement
-  Les modèles SX, SM et SK peuvent être installés dans un coin tout en offrant un accès facile pour l'entretien.



Contrôle et protection intelligents

Pour protéger votre investissement et garantir un fonctionnement aussi efficace que possible, ces compresseurs sont offerts avec notre SIGMA CONTROL® 2. Ce contrôleur intelligent est livré en standard avec plusieurs profils de contrôle préprogrammés afin que vous puissiez sélectionner celui qui convient le mieux à votre application. SIGMA CONTROL 2 surveille plus de 20 paramètres de fonctionnement critiques, arrête l'unité pour éviter les dommages et signale si une intervention immédiate est nécessaire. Il suit également les intervalles d'entretien préventif et signale les échéances. Un capteur IRF permet un accès sécurisé et simplifie la gestion des intervalles d'entretien. Un emplacement pour carte SD avec une carte SD incluse permet de mettre à jour rapidement et facilement le logiciel, de stocker les paramètres opérationnels clés et d'offrir un stockage de données à long terme pour l'analyse de la consommation d'énergie et du fonctionnement du compresseur. SIGMA CONTROL 2 dispose de capacités de communication supérieures. Un port Ethernet et un serveur web intégré sont fournis en standard dans le contrôleur, ce qui rend possible l'intégration dans le réseau Sigma.

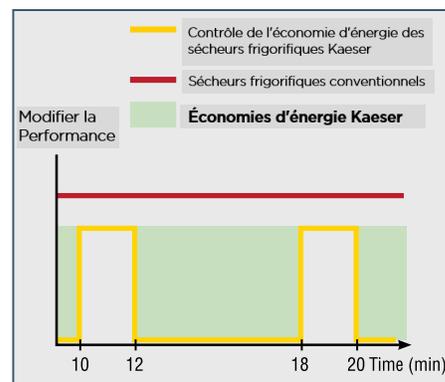
Le SIGMA CONTROL 2 avec port de communication peut être équipé de modules de communication comme ModBus, EtherNet/IP, Profibus®, DeviceNet®, Profinet®, ou d'autres interfaces de communication industrielles, en tant qu'option enfichable pour une intégration transparente dans les systèmes de contrôle/surveillance de l'usine.

Voir notre brochure SIGMA CONTROL 2 pour plus d'informations.

Option à sécheur intégré (modèles T)

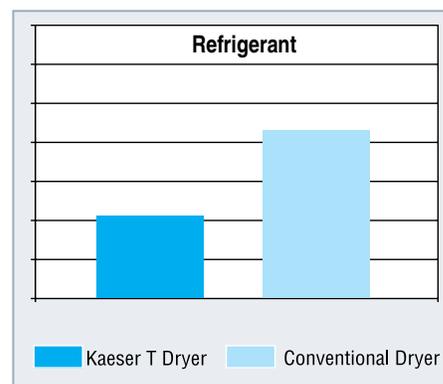
Qualité supérieure de l'air comprimé

Tous les compresseurs SX, SM et SK sont offerts avec des sécheurs réfrigérés intégrés, dimensionnés pour le débit total du compresseur. Le sécheur est situé dans une armoire séparée, de sorte qu'il n'est pas exposé à l'air préchauffé ou aux contaminants provenant du compresseur.



Contrôle de l'économie d'énergie

Le sécheur frigorifique intégré dans les modèles 'T' de KAESER offre un rendement élevé grâce à sa commande à économie d'énergie. Le sécheur n'est activé que lorsque l'air comprimé doit être séché. Cette approche permet d'obtenir la qualité d'air comprimé requise avec une efficacité maximale.



Conception respectueuse du climat

Outre les commandes d'économie d'énergie, nos sécheurs intégrés sont équipés du nouveau réfrigérant R-513A, dont le potentiel de réchauffement planétaire est inférieur de 56 % à celui des réfrigérants courants pour sécheurs. Grâce à la conception avancée de notre échangeur de chaleur, nous n'avons besoin que de la moitié du réfrigérant, ce qui nous permet d'obtenir le sécheur le plus respectueux de l'environnement possible.



Eco-Drain

Le sécheur frigorifique intégré est également équipé d'un système Eco-Drain à perte nulle. Ce purgeur de condensat perfectionné à commande par niveau élimine les pertes d'air comprimé associées à la commande de l'électrovanne. Cela permet d'économiser de l'énergie et d'améliorer considérablement la fiabilité de l'alimentation en air comprimé.

Systemes complets d'air comprimé

La vie devient plus facile

Qu'il s'agisse de composants séparés ou d'ensembles entièrement intégrés, KAESER propose tout ce qu'il faut pour un système d'air comprimé complet et de haute qualité.

AIRCENTER

Pour simplifier votre système d'air comprimé, KAESER propose l'AIRCENTER. Cette unité regroupe les composants essentiels du système en un seul ensemble facile à installer. Les AIRCENTER sont livrés complètement assemblés et comprennent un sécheur réfrigéré avec purge automatique des condensats, un réservoir et un système de filtration en option. Ces unités très silencieuses et économes en énergie sont compactes et parfaites pour les installations où l'espace est limité.



Un AIRCENTER en duplex



Un AIRCENTER SM

Spécifications techniques

Modèle	Pression en fonction (psig)	Capacité pression en fonction (pcm) (1)	Moteur (hp)	Dimensions L x P x H (po)	Poids (lb.) (2)	Niveau sonore (dB(A)) (3)
SX 3*	125	12.0	3	23¼ x 24 ⁷ / ₈ x 38¼	309	61
SX 3T*	125	12.0		23¼ x 36 x 38 ¹ / ₈	408	
SX 3 AIRCENTER*	160*	9.2		23¼ x 42 ⁷ / ₈ x 61 ³ / ₈	628	
SX 4	125	15.9	4	23¼ x 24 ⁷ / ₈ x 38¼	309	62
SX 4T	160	12.7		23¼ x 36 x 38 ¹ / ₈	408	
SX 4 AIRCENTER	217	8.8		23¼ x 42 ⁷ / ₈ x 61 ³ / ₈	628	
SX 5	125	21.2	5	23¼ x 24 ⁷ / ₈ x 38¼	320	63
SX 5T	160	17.0		23¼ x 36 x 38 ¹ / ₈	419	
SX 5 AIRCENTER	217	12.7		23¼ x 42 ⁷ / ₈ x 61 ³ / ₈	639	
SX 7.5	125	28.3	7.5	23¼ x 24 ⁷ / ₈ x 38¼	342	66
SX 7.5T	160	23.7		23¼ x 36 x 38 ¹ / ₈	441	
SX 7.5 AIRCENTER	217	18.7		23¼ x 42 ⁷ / ₈ x 61 ³ / ₈	661	
SM 7.5	125	32.5	7.5	24¾ x 30 x 43¼	485	65
SM 7.5T	160	26.5		24¾ x 43 x 43¼	650	
SM 7.5 AIRCENTER	217	19.4		24¾ x 48 x 67¾	926	
SM 10	125	45.9	10	24¾ x 30 x 43¼	529	67
SM 10T	160	37.1		24¾ x 43 x 43¼	695	
SM 10 AIRCENTER	217	27.5		24¾ x 48 x 67¾	970	
SM 15	125	55.4	15	24¾ x 30 x 43¼	529	68
SM 15T	160	45.9		24¾ x 43 x 43¼	695	
SM 15 AIRCENTER	217	35.7		24¾ x 48 x 67¾	970	
SK 15	125	70.6	15	29½ x 35¼ x 49½	688	67
SK 15T	160	59.0		29½ x 48¾ x 49½	853	
SK 15 AIRCENTER	217	45.9		29½ x 52½ x 74	1276	
SK 20	125	88.3	20	29½ x 35¼ x 49½	705	68
SK 20T	160	76.6		29½ x 48¾ x 49½	871	
SK 20 AIRCENTER	217	62.5		29½ x 52½ x 74	1294	

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

CAGI

Performance certifié

L'efficacité énergétique de nos compresseurs a été testée et confirmée par un laboratoire indépendant dans le cadre du **programme de vérification des performances des compresseurs rotatifs à vis** du Compressed Air and Gas Institute. Les fiches techniques du CAGI pour nos compresseurs à vis sont disponibles à l'adresse suivante www.us.kaeser.com/cagi



*La pression du SX 3 est limitée à 160 psig.

(1) Performances évaluées conformément au code d'essai CAGI/ISO 1217.

(2) Les poids peuvent varier légèrement en fonction du modèle de bloc compresseur.

(3) Selon ISO 2151 en utilisant ISO 9614-2.

Remarque : Autres pressions offertes de 80 à 217 psig.

KAESER COMPRESSORS®
Produits conçus pour durer!



Kaeser Compressors, Inc.
511 Sigma Drive Fredericksburg,
VA 22408 USA Telephone:
540-898-5500
Toll Free: 800-777-7873
info.usa@kaeser.com

Kaeser Compressors Canada
Inc. 3760, rue de la Verendrye,
Boisbriand, QC J7H 1R5
CANADA
Téléphone : (450) 971-1414
Sans frais : (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com

Kaeser Compresores de México S de RL de CV
Calle 2 #123
Parque Industrial Jurídica
76100 Querétaro, Qro. Telephone:
01 (442) 218 64 48
sales.mexico@kaeser.com

Kaeser Compresores de Guatemala y Cia. Ltda. 3a
calle 6-51, zona 13 Colonia
Pamplona
01013-Guatemala City
Telephone: +502 2412-6000
info.guatemala@kaeser.com

