

KAESER
COMPRESSEURS®

*Plus d'air comprimé avec
encore moins d'énergie.*



Compresseurs à vis

Séries S

Capacités de : 8.8 à 89 cfm
Pressions de : 80 à 217 psig

www.kaeser.com

Séries SX, SM et SK

Plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie

Les compresseurs à vis des séries SX, SM et SK de KAESER COMPRESSEURS sont la solution idéale pour les plus petits systèmes d'air comprimé. Non seulement ces compresseurs fournissent plus d'air comprimé, entraînant des économies d'énergie durables, mais ils combinent également la facilité d'utilisation à une fiabilité exceptionnelle et une maintenance simple.

Une innovation à laquelle vous pouvez vous fier

Avec une équipe de recherche et de développement chevronnée, KAESER s'engage à fournir les meilleures solutions possibles pour répondre aux besoins de nos clients en matière d'air comprimé. Le savoir-faire et la réputation mondiale de KAESER en matière de fiabilité et d'efficacité offrent une performance remarquable et la tranquillité d'esprit.

Robustesse et fiabilité

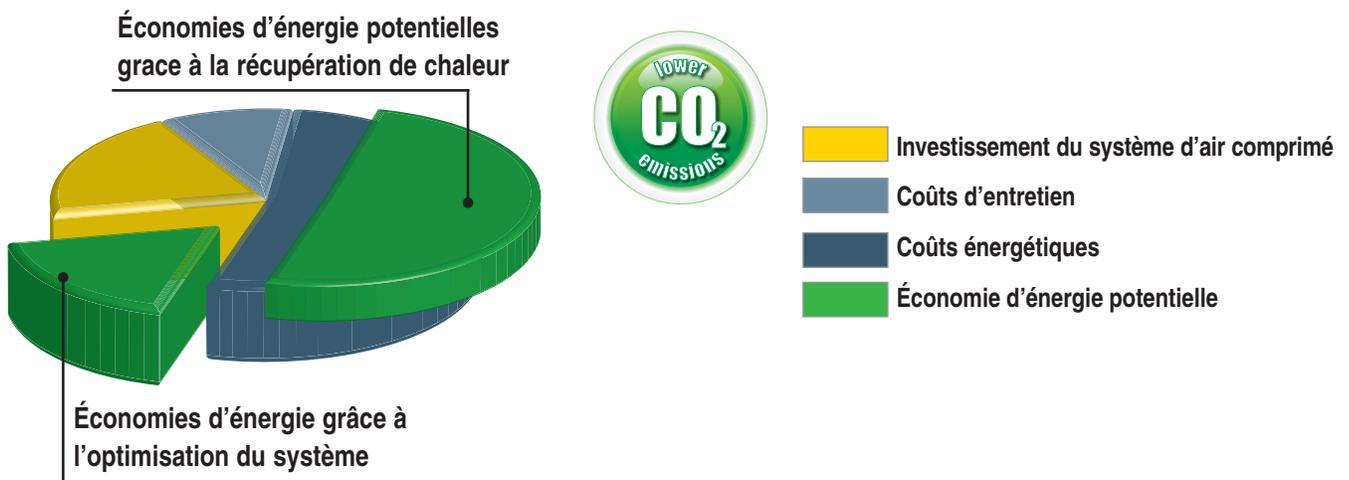
Les compresseurs à vis KAESER répondent à nos normes rigoureuses. Conçus et construits grâce à l'expérience de plusieurs générations de KAESER, soyez assurés que ces compresseurs continueront à fournir l'air dont vous avez besoin, avec la fiabilité exceptionnelle que vous êtes en droit d'attendre d'un compresseur KAESER.

Service convivial

Dès le départ, ces compresseurs ont été conçus en ayant toujours l'utilisateur à l'esprit. La réduction du nombre de pièces d'usure et l'utilisation de matériaux de qualité supérieure permettent d'espacer les intervalles d'entretien et d'en prolonger la durée de vie. Une disposition ingénieuse des composants ainsi que des portes d'entretien de grande taille facilite l'entretien et réduit les coûts d'exploitation..

Efficacité garantie

Dans son approche de la conception des systèmes, KAESER choisit les composants fonctionnant ensemble de la manière la plus efficace possible sur le plan énergétique. Chaque composante, allant du filtre d'admission à la bride de refoulement, a été soigneusement sélectionnée en tenant compte de la performance. En fait, la série AS est jusqu'à 30 % plus efficace que la concurrence. Avec les systèmes de contrôle supérieurs KAESER, nous garantissons un système efficace à des coûts d'exploitation réduits, peu importe la taille de votre demande.



Conception conviviale

Les compresseurs à vis de la série SX, SM et SK présentent une conception ouverte qui rend accessibles tous les principaux composants, réduisant ainsi le temps alloué à la maintenance préventive de 50 % par rapport à d'autres unités de même grandeur.

En considérant l'économie d'énergie ainsi que les économies sur les coûts de maintenance, il paraît évident que posséder un compresseur KAESER vous permettra d'épargner de l'argent, année après année.

Rappels d'entretien sur le panneau de commande

Filtre d'admission de style cartouche de 1 micron

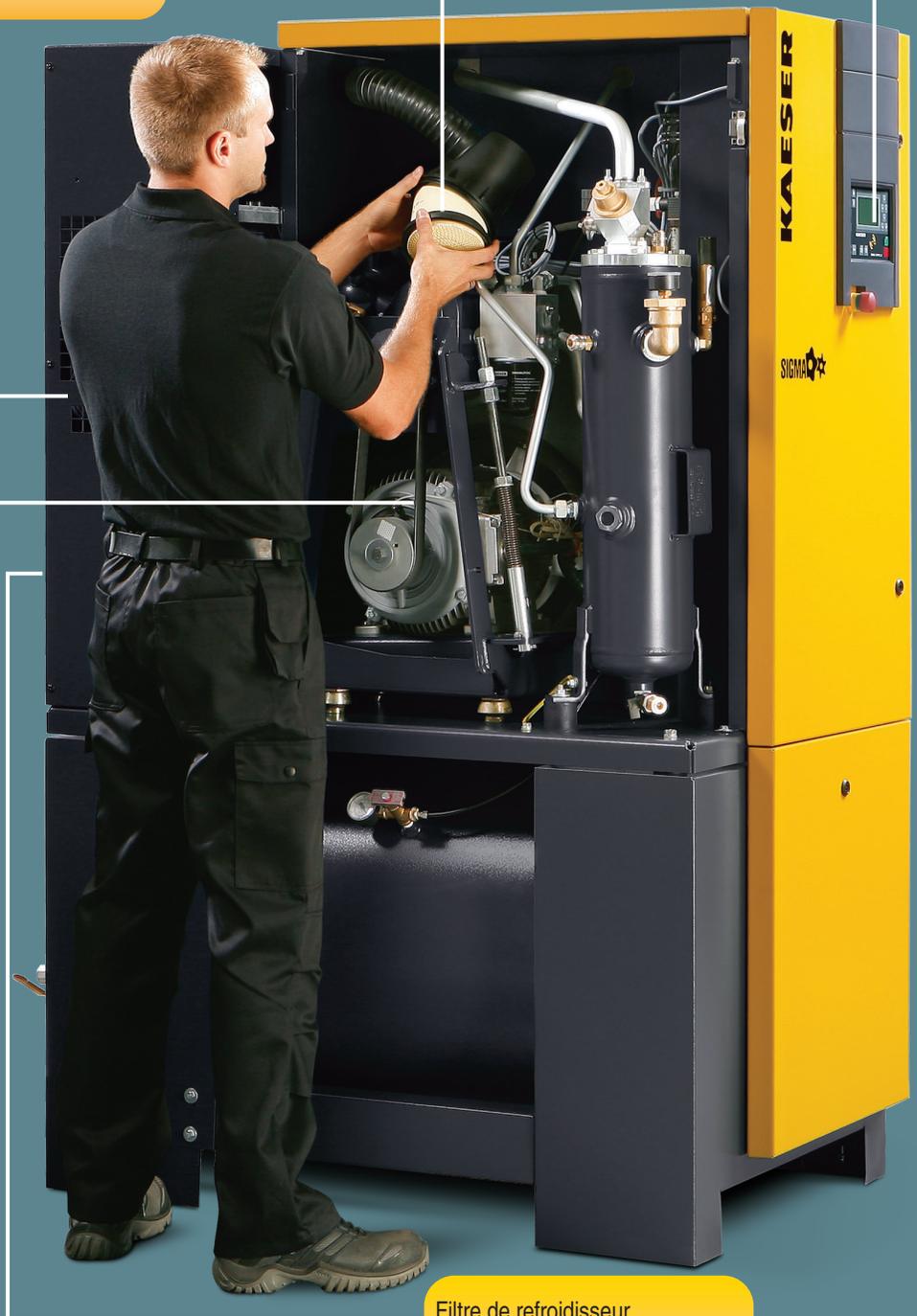
Fenêtre sur le panneau latéral permettant de vérifier le niveau de liquide et de tester la vidange automatique (sur les versions T et AIRCENTERS)

Courroie crantée monobloc. Les unités SM et SK comprennent également un tendeur automatique

SK 20

Accès facile par panneau unique pour l'entretien régulier

Filtre de refroidisseur nettoyable (pas illustré)



Conçu pour la fiabilité, la simplicité et la performance



Bloc de compression SIGMA PROFILE®

Notre conception exclusive de gestion de la consommation d'énergie fournit une pression allant jusqu'à 217 psi. Il est usiné avec précision, selon des tolérances rigoureuses, et sa taille est profilée pour faire correspondre les faibles vitesses du bloc avec leurs performances spécifiques.



Moteur TEFC avec démarreur à voltage réduit

Les moteurs à haut rendement, entièrement fermés, refroidis par ventilateur (TEFC) avec isolation de catégorie F offrent une longue durée de vie dans les environnements difficiles. Les démarreurs à tension réduite magnétiques en triangle étoile assurent un courant de démarrage bas et une accélération fluide. Trois tensions 208 230/460 ou 575 V, 3 phases, 60 Hz est standard. D'autres tensions sont disponibles.



Ventilateur de refroidissement à double débit

La conception, en instance de brevet, de notre ventilateur à double flux augmente le débit d'air dans l'unité tout en réduisant la consommation d'énergie et le niveau sonore.

Entraînement par courroie avec tension automatique

Un entraînement par courroie crantée simple transfère efficacement la puissance du moteur au bloc de compression. Notre dispositif unique de tension automatique maintient la tension appropriée pour maximiser l'efficacité énergétique, prolonger la durée de vie de la courroie et simplifier la routine d'entretien. La tension de la courroie est visible à travers une fenêtre du panneau de service.



Refroidisseurs à haut rendement avec tapis filtrant

Idéalement situés à l'extérieur de l'unité, nos refroidisseurs à haut rendement assurent un refroidissement maximal, ce qui se traduit par des températures d'approche exceptionnellement basses pour une meilleure séparation de l'humidité au niveau de la sortie du compresseur et une meilleure qualité de l'air. Un tapis filtrant facilite l'entretien du refroidisseur. La saleté et la poussière s'accablent à l'extérieur du filtre, où il est facile de les voir et de les éliminer. Cela permet d'allonger l'intervalle entre les entretiens du refroidisseur et d'augmenter la réserve thermique dans des conditions plus difficiles.



Système de séparation efficace

Un séparateur à trois étages (3 phases de compression) (ASME ou CRN) combine l'action centrifuge à un filtre coalescent à deux étages pour réduire le transfert de fluide à 2 ppm ou moins. Avec des raccords à déclenchement rapides, les orifices de vidange et de remplissage sont disposés de manière à permettre un changement rapide et facile des fluides du puisard et du refroidisseur, sans dispositif de pompage. L'indicateur de niveau de fluide peut être facilement vérifié par une fenêtre du panneau de service lorsque le compresseur est en marche.



Boîtier

La conception supérieure de notre boîtier réduit le bruit et l'encombrement tout en offrant un accès facile pour l'entretien. Un boîtier métallique robuste recouvert d'un revêtement thermolaqué durable emprisonne le bruit à l'intérieur tout en empêchant la saleté et la poussière d'y pénétrer. Une isolation acoustique dense maintient les niveaux sonores aussi bas que 67 dB(A), soit jusqu'à 10 dB(A) de moins que les appareils comparables.

Les panneaux verrouillables facilitent l'accès à tous les éléments pour la maintenance. Les composants électriques sont logés dans un boîtier de commande spacieux et bien aéré. Les câbles sont bien organisés et les bornes sont clairement identifiées.

Les isolateurs de vibrations internes et externes éliminent les contraintes sur la tuyauterie et le raccordement des câbles, ce qui augmente davantage la fiabilité.

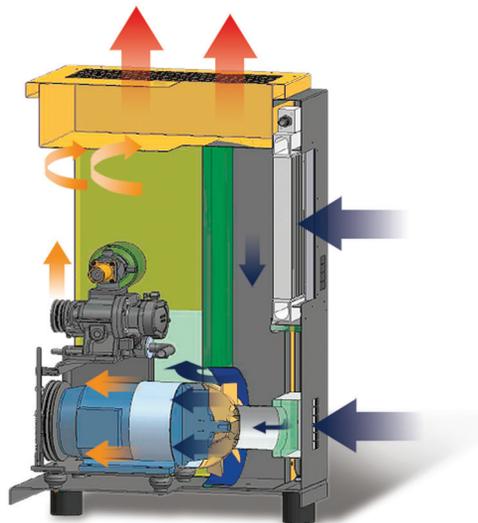
Système de refroidissement par fluide

Tous les appareils sont remplis avec le fluide KAESER de haute qualité servant à refroidir, nettoyer et lubrifier le bloc de compression. Une soupape combinée à commande thermostatique assure une régulation parfaite de la température du fluide et comprend une dérivation du refroidisseur et un filtre à fluide vissable. Les conduites principales d'air et de fluide sont faites de tubes rigides avec des raccords flexibles. Le filtre à visser de 10 microns est facilement accessible par le couvercle avant. Ce filtre prolonge la durée de vie du fluide et protège le bloc de compression.

Conception optimisée du débit d'air

L'air est aspiré dans des zones de refroidissement différentes pour le moteur d'entraînement et pour les refroidisseurs. Cette conception "split cooling" élimine le préchauffage, augmentant ainsi l'efficacité du refroidissement, mais sans augmenter la consommation d'énergie. Des températures plus basses prolongent également la durée de vie du lubrifiant et du moteur. L'air de refroidissement est évacué par un orifice unique situé sur le dessus de l'unité. Canaliser cet air permet de récupérer la chaleur et de réduire encore plus le bruit.

L'air destiné à la compression entre par une grille séparée située sur le côté droit de l'appareil. Il est ensuite filtré par un filtre d'admission d'air à deux étages. Ce filtre protège le bloc de compression et prolonge les intervalles entre les changements de fluide.



-  Air de refroidissement frais
-  Air recyclé
-  Air évacué

Les modèles SX, SM et SK peuvent être installés dans un coin tout en permettant un accès facile pour l'entretien.



Contrôle et protection intelligents

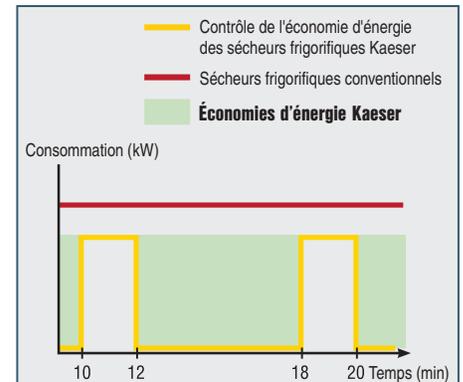
Pour protéger votre investissement et lui assurer un fonctionnement aussi efficace que possible, ces compresseurs sont disponibles avec notre SIGMA CONTROL® 2. Ce contrôleur intelligent est équipé de série de plusieurs profils de contrôle préprogrammés afin que vous puissiez sélectionner celui qui convient le mieux. SIGMA CONTROL 2 surveille plus de 20 paramètres de fonctionnement critiques, éteint l'appareil pour éviter tout dommage et indique lorsqu'une intervention immédiate est nécessaire. Il fait également le suivi des intervalles de maintenance préventive et vous informe lorsqu'une maintenance préventive est prévue. Un capteur RFID permet un accès sécurisé et simplifie la gestion des intervalles de maintenance. Un logement pour carte SD (incluse) favorise des mises à jour rapides et faciles, permet d'enregistrer les paramètres opérationnels essentiels et d'entreposer des données à long terme qui serviront à l'analyse de la consommation d'énergie et du fonctionnement du compresseur. SIGMA CONTROL 2 dispose de fonctionnalités de communication supérieures. Un port Ethernet et un serveur web intégré font partie de l'équipement de série du contrôleur, ce qui permet son intégration au Sigma Network.

Muni d'un port de communication, le SIGMA CONTROL 2 peut être équipé de modules de communication tels que le ModBus, EtherNet/IP, Profibus®, DeviceNet™, Profinet®, ou d'autres interfaces de communication industrielles en tant qu'option plug-in pour une intégration uniforme dans les systèmes de contrôle/surveillance de l'usine.

Option du sécheur intégré (modèles T)

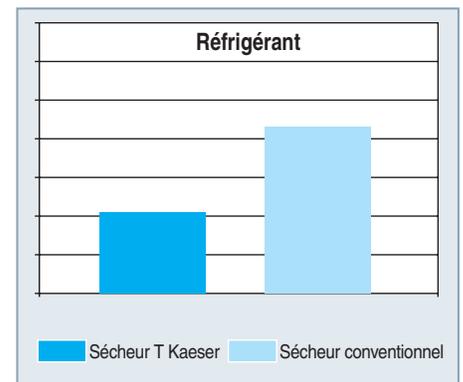
Air comprimé de qualité supérieure

Tous les compresseurs SX, SM et SK sont disponibles avec un sécheur frigorifique intégré, dimensionné au débit total du compresseur. Le sécheur étant dans un boîtier indépendant, il n'est donc pas exposé à l'air préchauffé, ni aux contaminants provenant du compresseur.



Contrôle de l'économie d'énergie

Grâce à son contrôle de l'économie d'énergie, le sécheur frigorifique intégré dans les unités « T » de Kaeser fournit un haut rendement. Le sécheur se met en marche uniquement lorsqu'il est nécessaire d'assécher l'air comprimé. Cette approche permet d'obtenir la qualité d'air requise de la manière la plus efficace possible.



Eco-Drain

Le sécheur frigorifique intégré est aussi équipé d'un Eco-Drain. Cette purge de condensat à contrôle du niveau résout les problèmes de perte d'air comprimé associés au contrôle de l'électrovalve. Cela permet une économie d'énergie et améliore considérablement la fiabilité de l'alimentation en air comprimé.

Une conception écologique

Outre les commandes d'économie d'énergie, nos sécheurs intégrés sont équipés du nouveau réfrigérant R-513A, dont le potentiel de réchauffement planétaire est inférieur de 56 % comparé aux réfrigérants habituels. Grâce à la conception avancée de notre échangeur de chaleur, nous n'avons besoin que de la moitié du réfrigérant, ce qui nous permet d'offrir le sécheur le plus respectueux de l'environnement.

Systemes complets d'air comprimé

La vie devient plus facile

Qu'il s'agisse de composants séparés ou d'ensembles entièrement intégrés, KAESER propose tout ce qu'il faut pour un système d'air complet de haute qualité.

AIRCENTER

Dans le but de simplifier votre système d'air comprimé, KAESER propose le AIRCENTER. Cette unité regroupe les éléments essentiels du système en un seul ensemble facile à installer. Les AIRCENTER sont livrés complètement assemblés et comprennent un sécheur frigorifique avec purge automatique des condensats, un réservoir et un système de filtration en option. Ces unités des plus silencieuses et économes en énergie sont compactes et parfaites pour une installation où l'espace est limité.



AIRCENTER SK



AIRCENTER SM

Caractéristiques techniques

Modèle	Pression de fonctionnement (psig)	Capacité à la pression de fonctionnement (cfm) ⁽¹⁾	Moteur (hp)	Dimensions L x P x H (po.)	Poids (lb.) ⁽²⁾	Niveau sonore (dB(A)) ⁽³⁾
SX 3* / SX 3T* / SX 3 AIRCENTER*	125	12.0	3	23¼ x 24 ⁷ / ₈ x 38¼	309	61
	160*	9.2		23¼ x 36 x 38 ¹ / ₈	408	
				23¼ x 42 ⁷ / ₈ x 61 ³ / ₈	628	
SX 4 / SX 4T / SX 4 AIRCENTER	125	15.9	4	23¼ x 24 ⁷ / ₈ x 38¼	309	62
	160	12.7		23¼ x 36 x 38 ¹ / ₈	408	
	217	8.8		23¼ x 42 ⁷ / ₈ x 61 ³ / ₈	628	
SX 5 / SX 5T / SX 5 AIRCENTER	125	21.2	5	23¼ x 24 ⁷ / ₈ x 38¼	320	63
	160	17.0		23¼ x 36 x 38 ¹ / ₈	419	
	217	12.7		23¼ x 42 ⁷ / ₈ x 61 ³ / ₈	639	
SX 7.5 / SX 7.5T / SX 7.5 AIRCENTER	125	28.3	7.5	23¼ x 24 ⁷ / ₈ x 38¼	342	66
	160	23.7		23¼ x 36 x 38 ¹ / ₈	441	
	217	18.7		23¼ x 42 ⁷ / ₈ x 61 ³ / ₈	661	
SM 7.5 / SM 7.5T / SM 7.5 AIRCENTER	125	32.5	7.5	24¾ x 30 x 43¼	485	65
	160	26.5		24¾ x 43 x 43¼	650	
	217	19.4		24¾ x 48 x 67¾	926	
SM 10 / SM 10T / SM 10 AIRCENTER	125	45.9	10	24¾ x 30 x 43¼	529	67
	160	37.1		24¾ x 43 x 43¼	695	
	217	27.5		24¾ x 48 x 67¾	970	
SM 15 / SM 15T / SM 15 AIRCENTER	125	55.4	15	24¾ x 30 x 43¼	529	68
	160	45.9		24¾ x 43 x 43¼	695	
	217	35.7		24¾ x 48 x 67¾	970	
SK 15 / SK 15T / SK 15 AIRCENTER	125	70.6	15	29½ x 35¼ x 49½	688	67
	160	59.0		29½ x 48¾ x 49½	853	
	217	45.9		29½ x 52½ x 74	1276	
SK 20 / SK 20T / SK 20 AIRCENTER	125	88.3	20	29½ x 35¼ x 49½	705	68
	160	76.6		29½ x 48¾ x 49½	871	
	217	62.5		29½ x 52½ x 74	1294	

Les caractéristiques peuvent changer sans préavis.

CAGI

Rendement certifié

L'efficacité énergétique de nos compresseurs a été testée et confirmée par un laboratoire indépendant via le **Programme de Vérification de Performance de Compresseurs à Vis** du "Compressed Air and Gas Institute". Les données sur nos résultats se trouvent à l'adresse www.kaeser.com/cagi.



*Pression SX 3 limitée à 160 psig.

(1) Performance évaluée conformément au code d'essai CAGI/ISO 1217.

(2) Le poids peut varier légèrement selon le modèle du bloc de compression.

(3) Conformément à la norme ISO 2151 en utilisant la norme ISO 9614-2.

Note: Autres pressions disponibles allant de 80 à 217 psig.



Plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie.



KAESER Boisbriand, QC
3760 rue la Vérendrye
Boisbriand, QC J7H 1R5
Téléphone: (450) 971-1414
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com

KAESER Surrey, BC
3757 190th Street
Surrey, BC V3Z 0P6
Téléphone: (604) 516-7821
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com

KAESER Lévis, QC
103-1194 ch. Industriel
Lévis, QC G7A 1B1
Téléphone: (450) 971-1414
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com

KAESER London, ON
185 Exeter Rd Unit B,
London, ON N6L 1A4
Téléphone: (226) 721-0070
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com