

KAESER
COMPRESSEURS®

*Plus d'air comprimé avec
encore moins d'énergie.*



Compresseurs à vis industriels

Séries SX - HSD

3 - 700 hp

Capacité allant de 8.8 à 3133 cfm

Pression allant de 50 à 217 psig

kaeser.com

Plus d'air comprimé avec encore moins d'énergie

Tradition et innovation

Notre patrimoine en matière d'air comprimé repose sur un siècle d'expérience en fabrication. Des générations de savoir-faire de qualité guident nos règles d'ingénierie en matière d'efficacité, de fiabilité et de facilité d'entretien. Cette tradition d'excellence est également à l'origine du développement de nouvelles technologies. Les progrès réalisés dans la conception des blocs de compression, des commandes et des systèmes permettent à nos clients de relever les défis quotidiens de leurs activités manufacturières. Chaque produit KAESER est conçu en fonction de l'avenir, mais nous ne perdons jamais de vue nos racines. La technologie peut changer, mais le besoin de qualité et de fiabilité restera toujours présent.

Une innovation à laquelle vous pouvez vous fier

Avec une équipe de recherche et de développement chevronnée, KAESER s'engage à fournir les meilleures solutions possibles pour répondre aux besoins de nos clients en matière d'air comprimé. Le savoir-faire et la réputation mondiale de KAESER en matière de fiabilité et d'efficacité offrent une performance remarquable et la tranquillité d'esprit.

Robustesse et fiabilité

Les compresseurs à vis KAESER répondent à nos normes rigoureuses. Conçus et construits grâce à l'expérience de plusieurs générations de KAESER, soyez assurés que ces compresseurs continueront à fournir l'air dont vous avez besoin, avec la fiabilité exceptionnelle que vous êtes en droit d'attendre d'un compresseur KAESER.

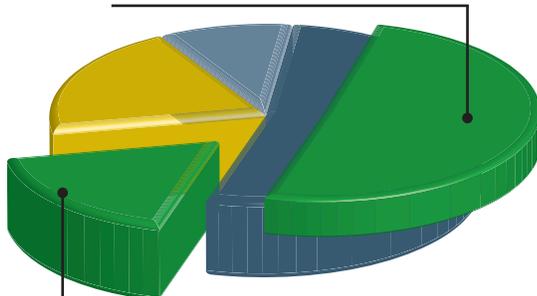
Service convivial

Dès le départ, ces compresseurs ont été conçus en ayant toujours l'utilisateur à l'esprit. La réduction du nombre de pièces d'usure et l'utilisation de matériaux de qualité supérieure permettent d'espacer les intervalles d'entretien et d'en prolonger la durée de vie. Une disposition ingénieuse des composants ainsi que des portes d'entretien de grande taille facilite l'entretien et réduit les coûts d'exploitation.

Efficacité garantie

Dans son approche de la conception des systèmes, KAESER choisit les composants fonctionnant ensemble de la manière la plus efficace possible sur le plan énergétique. Chaque composant, allant du filtre d'admission à la bride de refoulement, a été soigneusement sélectionnée en tenant compte de la performance. En fait, nos compresseurs sont jusqu'à 30 % plus efficace que la concurrence. Avec les systèmes de contrôle supérieurs KAESER, nous garantissons un système efficace à des coûts d'exploitation réduits, peu importe la taille de votre demande.

Économie d'énergie potentielle
par la récupération de chaleur



Économies d'énergie grâce à
l'optimisation du système



- Investissement du système d'air comprimé
- Coûts d'entretien
- Coûts énergétiques
- Économie d'énergie potentielle



Actuellement, KAESER emploie près de 8000 personnes et son réseau de distribution en pleine expansion fournit des solutions fiables et durables en matière de systèmes d'air comprimé dans plus de 100 pays à travers le monde.



Contrôle constant de la qualité

Les rotors SIGMA PROFILE® sont usinés et finis avec une précision de 1/1000 mm. Les dimensions finales du bloc de compressions sont mesurées et vérifiées à l'aide de la technologie informatique 3D la plus récente. Des spécialistes hautement qualifiés assemblent chaque bloc de compression conformément aux normes rigoureuses ISO 9001:2015.



Centres d'usinage perfectionnés

Les rotors et les carters du SIGMA PROFILE® sont fabriqués dans nos centres d'usinage ultramodernes et climatisés. Ces centres d'usinage fonctionnent 24 heures sur 24 pour répondre à la demande de compresseurs KAESER de qualité supérieure.



Système de revêtement en poudre respectueux de l'environnement

Toutes les enceintes des compresseurs à vis KAESER sont dotées d'un revêtement en poudre. Notre technique unique applique une couche très fine sur chaque panneau d'enceinte. Les panneaux sont cuits à 350°F pour obtenir une finition résistante à la corrosion et aux rayures.



Essai exhaustif des unités

Une fois le processus de fabrication et d'assemblage terminé, chaque compresseur à vis fait l'objet d'une procédure complète de tests afin de vérifier son fonctionnement mécanique et électrique avant l'expédition. Ces normes de test strictes garantissent la meilleure qualité de produit possible.

Ligne de produits SIGMA

Une qualité supérieure qui va de soi

Alors que d'autres proposent des caractéristiques haut de gamme en option, chez KAESER nous pensons que la qualité ne devrait jamais être une simple option. Notre approche de la conception est issue de la tradition allemande en matière de qualité de fabrication, de fiabilité exceptionnelle et d'efficacité énergétique supérieure. Qu'il s'agisse de limiter le nombre de pièces d'usure, d'améliorer la disposition des composants ou de faciliter l'accès pour la maintenance, notre gamme complète de compresseurs à vis est conçue pour une durée de vie efficace sur le plan énergétique.



Bloc de compression SIGMA PROFILE®

Le bloc de compression à une phase de nos compresseurs à vis fournit une pression allant jusqu'à 217 psig et est doté de notre conception SIGMA PROFILE®, économiseur d'énergie. Nos blocs de compression sont usinés avec précision, et leur taille et profile sont optimisés afin de correspondre aux vitesses spécifiques avec la meilleure performance possible. Contrairement à la concurrence, KAESER fabrique de nombreux blocs de compression différents, afin de les utiliser à leur vitesse et performance optimale (voir graphique 1).



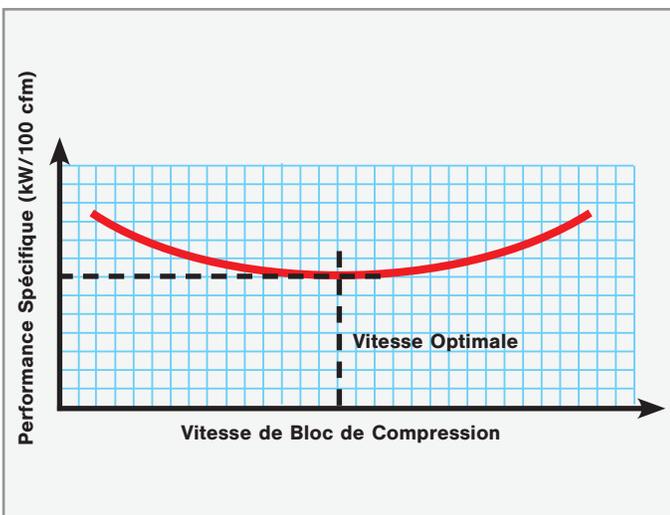
Moteur TEFC à rendement supérieur

KAESER n'utilise que des moteurs TEFC (Totally Enclosed Fan Cooled) à haut rendement avec une isolation de classe F pour une protection supplémentaire contre la chaleur et les contaminants. Le démarrage magnétique à tension réduite ou SIGMA FREQUENCY CONTROL® est de série. Ces caractéristiques économes en énergie garantissent un faible courant de démarrage et une accélération en douceur (voir graphique 2).

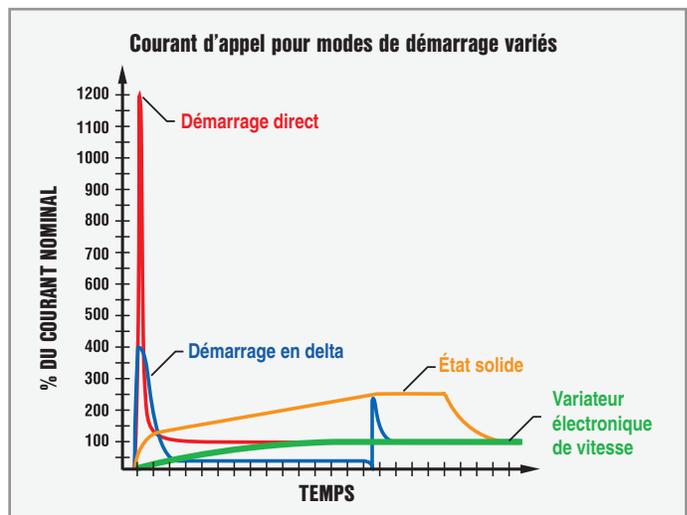


Système de séparation des fluides efficace

Notre système de séparation en 3 étapes garantit un très faible transfert de fluide (1-3 ppm), et une durée de vie prolongée du filtre. Notre conception sans fuite comprend une tuyauterie en acier rigide, des raccords flexibles et des isolateurs de vibrations. Chaque réservoir sous pression est codé ASME (CRN au Canada) et comprend des raccords secs/humides pour vérifier un différentiel de pression, un indicateur de niveau facile à lire ainsi que notre système unique de vidange rapide des fluides.



Graphique 1



Graphique 2

Conception innovante

Niveau de bruit et de vibration extrêmement bas

Tous les modèles sont équipés de série d'une enceinte KAESER de qualité supérieure, dotée de parois au revêtement insonorisant et d'une isolation antivibrations très résistante. Par conséquent, nos compresseurs sont environ 10 dB(A) plus silencieux que les compresseurs conventionnels de même performance.

Refroidissement parallèle

Des zones d'entrée d'air distinctes pour les refroidisseurs et le moteur d'entraînement garantissent un refroidissement et une performance optimale. L'aspiration de l'air ambiant directement à travers les refroidisseurs et le moteur, par des zones séparées, élimine le préchauffage et accroît la durée de vie du lubrifiant tout en



assurant un fonctionnement plus froid du moteur. Les températures d'approche sont également beaucoup plus basses, ce qui améliore la séparation de l'humidité et la qualité de l'air.

Pour accroître la fiabilité et réduire les coûts de maintenance, les refroidisseurs sont stratégiquement situés à l'extérieur de l'unité, où l'accumulation de poussière et de saleté est visible et peut être facilement enlevée sans démonter le refroidisseur. Un puissant ventilateur aspire l'air à travers les refroidisseurs et crée un vide à l'intérieur de l'armoire qui refroidit efficacement le moteur, même dans des conditions de fonctionnement extrêmes. L'évacuation par le haut permet de récupérer facilement la chaleur et de réduire l'encombrement du système.

Conception conviviale



Accès facile pour l'entretien

Nos compresseurs à vis se caractérisent par une conception ouverte. Tous les principaux composants sont facilement accessibles, ce qui permet de réduire le temps de maintenance préventive de 50 % par rapport à d'autres unités de même taille.

Les portes de service s'ouvrent largement et, comme les panneaux, sont facilement démontables. La conception unique de notre séparateur de fluides permet même d'effectuer des vidanges d'huile sous pression, vous faisant gagner un temps précieux. Les unités BSD, DSD et plus, sont équipées d'embouts de graissage pour le ventilateur et le moteur d'entraînement.

En considérant les économies d'énergie et de coûts de maintenance, il est clair que posséder un compresseur KAESER vous permettra d'économiser de l'argent, année après année.

Compresseurs à courroie SX - AS et SFC

Sur nos compresseurs de 3 à 30 hp, nous utilisons un système d'entraînement par courroie trapézoïdale peu encombrant. Les modèles KAESER sont équipés d'un tendeur automatique de courroie trapézoïdale unique en son genre, qui maintient une efficacité optimale et prolonge la durée de vie de la courroie. Ces modèles offrent une maintenance simple et la flexibilité de modifier la pression d'une simple modification.



Série SX 3 - 7.5 hp	Série SK 15 - 20 hp
Série SM 7.5 - 15 hp	Série AS 20 - 30 hp



Performance tested and Rated in Accordance with
Desempeño probado y calificado conforme a
Performance testée et calibrée en conformité avec

ISO 1217
5-200 HP

CAIG Rotary Compressor Performance Verification Program
Programa de Verificación de Desempeño CAIG para Compresores de Tornillo
Programme de vérification de performance CAIG pour compresseurs à vis

CAIG
Compressed Air and Gas Institute

Program administered by Intertek Testing Services

CAGI

Performance certifiée

L'efficacité énergétique de nos compresseurs a été testée et confirmée par un laboratoire indépendant via le *Programme de vérification de performance de compresseur à vis* du « Compressed Air and Gas Institute ». Les fiches techniques CAGI pour les compresseurs à vis de 5 à 200 hp sont disponibles au kaeser.com/cagi.



KAESER
SK 20

SIGMA 

SM 15 

Compresseurs à entraînement direct ASD - HSD et SFC

Sur les unités plus imposantes, de 25 à 700 hp, nous n'utilisons qu'un entraînement direct, ce qui permet de transférer la puissance maximale et l'efficacité du moteur directement au bloc de compression. Comme nous fabriquons plusieurs dimensions de blocs de compression, nous pouvons les faire fonctionner à des vitesses inférieures à celles de plus petites unités à engrenages. Cette conception comporte moins de composants, élimine les pertes de chaleur et d'entraînement, et réduit la maintenance et les temps d'arrêt.

Série ASD
25 - 40 hp

Série DSD
125 - 250 hp

Série BSD
40 - 60 hp

Série ESD
250 - 350 hp

Série CSD
60 - 125 hp

Série FSD
350 - 450 hp

Série HSD
500 - 700 hp



KAESER

DSD 175

SIGMA 

IE4

Technical specification labels including:
- Energy efficiency class: IE4
- Power factor: cos φ > 0.95
- Efficiency: η > 0.95
- Environmental protection: IP54
- Noise level: LpA < 75 dB(A) @ 1m
- Dimensions and weight information

Control panel with a digital display and several indicator lights.

Emergency stop button (red) and a power button (yellow).

Technical data label with a barcode.

Large circular ventilation grille.

Commande de fréquences SIGMA

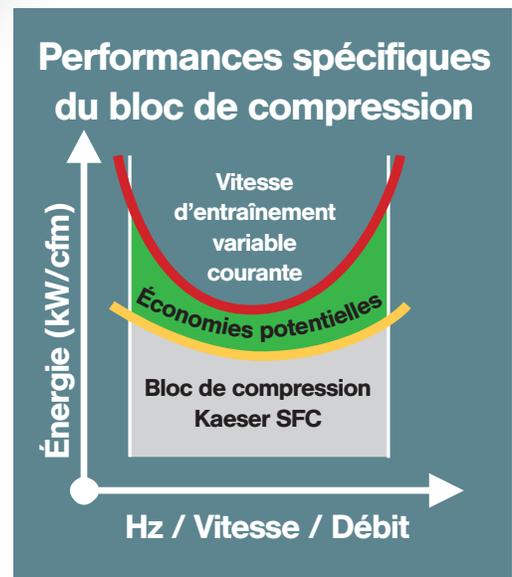
Une performance inégalée

Le KAESER SIGMA FREQUENCY CONTROL® combine la plus récente technologie d'entraînement Siemens avec notre bloc de compression SIGMA PROFILE® et le système SIGMA CONTROL®. Nos ingénieurs ont optimisé la conception du bloc de compression pour répondre, avec une efficacité inégalée, à une large gamme de débit. Le moteur d'entraînement et le bloc de compression fonctionnent à faible vitesse, ce qui se traduit par une fiabilité et une longévité exceptionnelles. Les unités SFC de KAESER ont une puissance allant de 8 à 515 kW et sont extrêmement silencieuses avec un niveau sonore de 67 dB(A). Les modèles SFC de 8 à 132 kW sont également disponibles avec sécheurs intégrés. Les modèles SFC de 18 à 90M sont équipés de moteurs à réluctance synchrone pour en améliorer l'efficacité en charge partielle.



Conception d'un système intégré

Même si les compresseurs à commande de fréquences variables peuvent avoir une plage de débit efficace de 20 % à 100 %, le rendement (kW/cfm) n'est pas constant sur toute la plage de vitesse. Le meilleur rendement se situe normalement entre 40 % et 85 %. Comme le montre le graphique, le bloc de compression SIGMA PROFILE® présente un net avantage en matière de rendement, sur une plage de débit plus large, que celle de la concurrence.



Système intégré

Qualité supérieure de l'air comprimé

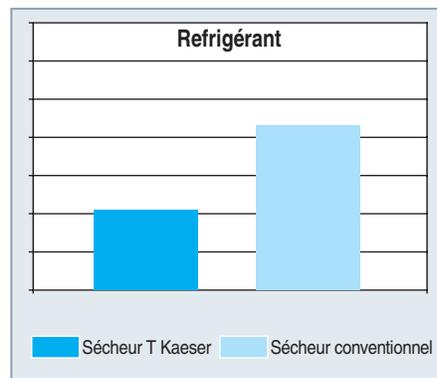
Les compresseurs à vis KAESER sont également disponibles en différentes configurations. Ces systèmes intégrés peuvent être personnalisés afin de répondre à vos besoins spécifiques en matière d'air comprimé et de traitement de l'air.



Compresseur de 50 hp avec sécheur frigorifique intégré.



Les AIRCENTERS sont équipés d'un sécheur frigorifique intégré et d'un réservoir d'air comprimé codé ASME.



Conception respectueuse de l'environnement

Outre les commandes d'économie d'énergie, nos sécheurs intégrés utilisent le nouveau réfrigérant R-513A, dont le potentiel de réchauffement planétaire est inférieur de 56 % en comparaison des réfrigérants couramment utilisés dans les sécheurs. Combiné à la conception avancée de notre échangeur de chaleur, nous n'utilisons que la moitié de la quantité de réfrigérant, ce qui nous permet d'avoir le sécheur le plus respectueux de l'environnement.

Série T

Des modèles de 3 à 175 hp sont également disponibles avec un équipement de traitement de l'air intégré.

Les compresseurs de la série T sont équipés de sécheurs frigorifiques intégrés qui éliminent l'humidité et autres contaminants de votre système d'air afin d'améliorer la qualité du produit et de réduire l'usure de l'équipement de production.

Les modèles T réduisent l'encombrement, facilitent l'accès aux points d'entretien et évitent l'exposition à l'air préchauffé et aux contaminants provenant du compresseur. Ils sont également dotés d'un point de raccordement unique pour simplifier l'installation.

AIRCENTER

Pour réduire encore le temps d'installation et l'encombrement, KAESER propose le AIRCENTER. Ces systèmes d'air comprennent non seulement le sécheur, mais aussi le réservoir d'air comprimé. Ils sont préassemblés avec un sécheur frigorifique monté sur un réservoir d'air horizontal.

Disponibles dans une large gamme de modèles de 3 à 20 hp, ces unités sont parfaites pour de petits ateliers ou usines. Tous les systèmes sont entièrement tuyautés et câblés, et prêts à être installés. Des ensembles de traitement de l'air avec filtres coalescents et évacuation des condensats sont disponibles en option.

Fonctionnement économe en énergie

Contrôle et protection intelligents

Pour protéger votre investissement et assurer un fonctionnement aussi efficace que possible, nous contrôlons nos compresseurs avec notre SIGMA CONTROL[®] 2. Cette commande intelligente est livrée de série avec plusieurs profils de contrôle préprogrammés afin que vous puissiez sélectionner celui qui convient le mieux à vos besoins.



Enregistrement et analyse des données:

- Fente pour carte SD (carte incluse) pour des mises à jour rapides et faciles du logiciel grâce à l'enregistrement des paramètres opérationnels
- Enregistrement de données à long terme pour l'analyse de la consommation d'énergie et du fonctionnement du compresseur

Surveillance et maintenance:

- Surveillance plus de 20 paramètres de fonctionnement critiques
- Arrête l'unité pour éviter tout dommage
- Signale lorsqu'une intervention immédiate est nécessaire
- Suivi des intervalles d'entretien préventif et notification lorsqu'un entretien préventif est dû
- Capteur RFID pour un accès sécurisé et la gestion des intervalles de maintenance

Méthodes de communications:

- Le port Ethernet et le serveur web intégré facilitent son intégration au IIoT
- ModBus, Profinet[®], Profibus[®], DeviceNet[™], EtherNet/IP et d'autres interfaces de communication industrielles sont disponibles en tant qu'option plug-in pour une intégration uniforme dans les systèmes de contrôle/surveillance de l'usine (en option pour la transmission par courroie, de série pour les unités à entraînement direct)
- Envoi d'alertes par courrier électronique pour les notifications de maintenance, les alarmes, les alertes et les messages optionnels

Meilleur contrôle du système

SIGMA AIR MANAGER[®] (SAM) 4.0 est un système de contrôle principal pour tous les composants de production et de traitement de l'air comprimé. Le système unique 3D advanced Control analyse en permanence les différents paramètres (par exemple l'efficacité du contrôle et de la commutation) et calcule la combinaison idéale de compresseurs pour obtenir une efficacité optimale.



Le SAM 4.0[®] permet une maintenance préventive grâce à ses rappels de maintenance intégrés et à ses capacités de messagerie. Ces fonctionnalités permettent non seulement d'améliorer la fiabilité et l'efficacité des opérations, mais aussi de réduire de manière significative les coûts énergétiques.

Le SAM 4.0[®] est doté du KAESER CONNECT qui affiche en temps réel les informations de votre système d'air comprimé sur votre ordinateur de bureau ou portable via un navigateur Internet standard. De simples pages HTML affichent l'état de fonctionnement des compresseurs, les données de fonctionnement et de pression du système SAM, ainsi que les messages de service et les alarmes.

Solutions sur mesure

Les systèmes d'air comprimé KAESER sont conçus pour les installations les plus exigeantes et les environnements les plus difficiles. Notre large gamme de solutions d'ingénierie comprend des modifications extérieures, des montages sur patins, des boîtiers personnalisés et des conteneurs modifiés. L'option SIGMA AIR UTILITY® (SAU) vous permet de payer votre air comprimé comme un service public et de garantir la quantité, la pression et la qualité de l'air en tout temps.



Le SIGMA AIR UTILITY® peut être livré en modules préassemblés ou installé dans la salle des compresseurs de votre usine.

Caractéristiques techniques

Compresseurs à vis

Série SX



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	160 psig	217 psig
SX 3	12.0	9.2	—
SX 4	15.9	12.7	8.8
SX 5	21.2	17.0	12.7
SX 7.5	28.3	23.7	18.7

Série SM



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	160 psig	217 psig
SM 7.5	32.5	26.5	19.4
SM 10	45.9	37.1	27.5
SM 15	55.4	45.9	35.7

Série SK



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	160 psig	217 psig
SK 15	70.6	59.0	45.9
SK 20	88.3	76.6	62.5

Série AS



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	160 psig	217 psig
AS 20	98.9	84.8	64.3
AS 25	120.1	102.4	84.8
AS 30	141.3	121.8	99.9

Série ASD



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	175 psig	217 psig
ASD 25	112	—	—
ASD 30	132	110	—
ASD 40S	162	127	106
ASD 40	191	159	123

Série BSD



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	175 psig	217 psig
BSD 40	193	161	—
BSD 50	236	190	157
BSD 60	288	231	185

Série CSD



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	175 psig	217 psig
CSD 90	300	255	—
CSD 110	376	305	261
CSD 130	459	367	307
CSD 145	542	445	—
CSD 175	593	508	447

Série DSD



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	175 psig	217 psig
DSD 125	595	—	—
DSD 150	717	568	—
DSD 175	882	695	544
DSD 200	882	695	544
DSD 250	1052	854	678

Série ESD



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	175 psig	217 psig
ESD 250	1278	1041	820
ESD 300	1571	1260	1007

Série FSD



Série HSD



Variateur électronique de vitesse

SFC



Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	175 psig	217 psig
FSD 350	1596	1264	—
FSD 450	2030	1567	1243

Modèle	Capacité de pression de fonctionnement (cfm)		
	125 psig	175 psig	217 psig
HSD 500	2311	1885	—
HSD 550	2520	2062	1653
HSD 600	2760	2266	1830
HSD 650	3000	2471	2007

Modèle	Capacité de Pression de Fonctionnement à 460V ⁽¹⁾ (cfm)			
	Min / Max	110 psig	125 psig	145 psig ⁽²⁾
SFC 8	MIN	12.4	12.4	12.4
	MAX	50.1	48.0	42.0
SFC 11	MIN	21.9	21.5	22.3
	MAX	75.6	71.7	65.3
SFC 15	MIN	28.6	28.3	29.7
	MAX	97.8	95.0	86.2
SFC 18S	MIN	33.2	33.2	27.6
	MAX	126.8	119.4	110.5
SFC 18	MIN	31	31	—
	MAX	141	134	—
SFC 22S	MIN	33.2	33.2	27.6
	MAX	148.7	140.9	131.4
SFC 22	MIN	37	37	—
	MAX	163	154	—
SFC 30S	MIN	38	37	35
	MAX	185	174	162
SFC 30	MIN	46	48	51
	MAX	217	206	191
SFC 37	MIN	54	54	43
	MAX	262	248	218
SFC 45S	MIN	70	69	53
	MAX	290	275	251
SFC 45	MIN	69	68	63
	MAX	329	310	290
SFC 55	MIN	81	80	67
	MAX	399	378	354
SFC 75S	MIN	102	101	82
	MAX	492	470	435
SFC 75M	MIN	125	123	—
	MAX	563	534	—
SFC 90M	MIN	135	132	124
	MAX	661	628	506
SFC 110M	MIN	107	115	126
	MAX	725	696	657
SFC 75	MIN	129	127	—
	MAX	593	553	—
SFC 90	MIN	129	127	124
	MAX	698	655	597
SFC 110	MIN	157	153	148
	MAX	799	752	689
SFC 132S	MIN	196	194	188
	MAX	917	859	790
SFC 132	MIN	196	194	197
	MAX	980	918	846
SFC 160	MIN	242	240	189
	MAX	1161	1090	1005
SFC 200	MIN	303	300	290
	MAX	1322	1257	1148
SFC 250	MIN	374	370	294
	MAX	1519	1439	1338
SFC 315S	MIN	374	370	351
	MAX	1825	1742	1625
SFC 315	MIN	470	465	456
	MAX	2164	2057	1814
SFC 410 ⁽³⁾	MIN	368	363	299
	MAX	2615	2538	2292
SFC 515	MIN	420	412	355
	MAX	3134	3118	2722

⁽¹⁾ Les données de performance ne sont valables que pour le 460V/3ph/60Hz.

Veillez consulter KAESER pour les données concernant le 575V.

⁽²⁾ Pressions plus élevées disponibles.

⁽³⁾ Non disponible pour le 460V/3ph/60Hz.

Pour plus d'informations, voir nos brochures SFC: CA_SFC-BELT, CA_SFC18-45S, CA_SFC45-110M et CA_SFC75-515.

NOTE: Les SFC 8 à SFC 132S sont disponibles avec un sécheur intégré.

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis.

Le monde est notre foyer

KAESER COMPRESSEURS, l'un des plus grands fournisseurs de systèmes d'air comprimé et fabricants de compresseurs au monde, est présent dans le monde entier grâce à un vaste réseau de succursales, de filiales et de partenaires formés en usine.

Grâce à des produits et services innovants, les consultants et ingénieurs expérimentés de KAESER COMPRESSEURS aident les clients à améliorer leur avantage concurrentiel en travaillant en étroite collaboration pour développer des concepts de systèmes progressistes qui sans cesse repoussent les limites de la performance et de l'efficacité de l'air comprimé. Chaque client de KAESER bénéficie de dizaines d'années de connaissances et d'expérience acquises grâce à des centaines de milliers d'installations dans le monde entier et à plus de dix mille audits officiels de systèmes d'air comprimé.

Ces avantages, associés à l'organisation mondiale de Service Après-Vente de KAESER, garantissent que nos produits et systèmes d'air comprimé fournissent des performances supérieures et une durée de fonctionnement maximale.



**Plus d'air comprimé avec
encore moins d'énergie.**

KAESER Boisbriand, QC
3760 rue la Vérendrye
Boisbriand, QC J7H 1R5
Téléphone: (450) 971-1414
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com

KAESER Surrey, BC
3757 190th Street
Surrey, BC V3Z 0P6
Téléphone: (604) 516-7821
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com

KAESER Lévis, QC
103-1194 Ch. industriel
Saint-Nicolas, QC G7A 1B1
Téléphone: (450) 971-1414
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com

KAESER London, ON
185 Exeter Rd Unit B,
London, ON N6L 1A4
Téléphone: (226) 721-0070
Sans frais: (800) 477-1416
info.canada@kaeser.com

